

## Association sportive Batiscan-Neilson Inc.

### Prévisions budgétaires 2024

<b>RECETTES</b>	<b>2023</b>	<b>2024</b>	<b>DÉPENSES</b>	<b>2023</b>	<b>2024</b>
<i><b>MEMBRE ET FORFAIT</b></i>	366 148,00 \$	380 000,00 \$	<i><b>ADMINISTRATION</b></i>	254 552,00 \$	255 000,00 \$
<i><b>PÊCHE JOURNALIERE</b></i>	123 096,00 \$	125 000,00 \$	<i><b>POSTE D'ACCUEIL</b></i>	173 317,00 \$	178 000,00 \$
<i><b>DROIT DE PASSAGE</b></i>	204 627,00 \$	220 000,00 \$	<i><b>GESTION DE LA FAUNE (FRAYÈRES)</b></i>	172 478,00 \$	170 000,00 \$
<i><b>CAMPING JOURNALIER</b></i>	41 122,00 \$	42 000,00 \$	<i><b>PROTECTION DE LA FAUNE (ASSISTANT)</b></i>	94 467,00 \$	90 000,00 \$
<i><b>CAMPING SAISONNIER</b></i>	103 240,00 \$	111 720,00 \$	<i><b>VOIRIE</b></i>	307 509,00 \$	280 000,00 \$
<i><b>LOCATION D'EMBARCATION</b></i>	17 196,00 \$	18 000,00 \$	<i><b>RELANCE ET MARKETING</b></i>	21 224,00 \$	20 000,00 \$
<i><b>LOCATION CHALET, BUREAU</b></i>	84 674,00 \$	90 000,00 \$	<i><b>AMÉNAGEMENT DU TERRITOIRE</b></i>	64 481,00 \$	65 000,00 \$
<i><b>REVENUS DIVERS</b></i>	31 237,00 \$	30 000,00 \$	<i><b>CAMPING</b></i>	60 325,00 \$	55 000,00 \$
<i><b>PERMIS DE PÊCHE-CHASSE</b></i>	8 833,00 \$	8 500,00 \$	<i><b>HÉBERGEMENTS LOCATIFS</b></i>	113 293,00 \$	45 000,00 \$
<i><b>SUBVENTIONS DIVERSES</b></i>	169 879,00 \$	100 000,00 \$	<i><b>PERMIS DE PÊCHE-CHASSE</b></i>	8 426,00 \$	8 000,00 \$
<i><b>PETITE CHASSE JOURNALIÈRE</b></i>	24 327,00 \$	25 000,00 \$			
<i><b>TOTAL DES RECETTES</b></i>	1 174 379,00 \$	1 150 220,00 \$	<i><b>TOTAL DES DÉPENSES</b></i>	1 270 072,00 \$	1 166 000,00 \$